

VITERNUM®

(Dihexazina)

Jarabe

Estimulante del apetito



FORMA FARMACEUTICA Y FORMULACIÓN

Hecha la mezcla cada 100ml de JARABE contienen:

Dihexazina	60 mg
Vehículo c.b.p.	100 ml

INDICACIONES TERAPEUTICAS

Estimulante del apetito, auxiliar en el tratamiento de la anorexia, estados de desnutrición, adelgazamiento y convalecencia.

FARMACOCINÉTICA Y FARMACODINAMIA

VITERNUM es dihexazina fármaco que disminuye la actividad del centro de la saciedad del hipotálamo estimulando el centro lateral y por lo tanto, estimulando el apetito.

VITERNUM estimula el crecimiento longitudinal de los niños y el aumento de peso.

VITERNUM es bien tolerado por vía oral, alcanzando su concentración máxima de 2.5 ng/ml alrededor de 4 a 5 horas.

Aunque los niveles plasmáticos obtenidos son bajos, son suficientes y permanecen el tiempo adecuado para ejercer su efecto farmacológico. Su vida media de eliminación es de 15 horas.

CONTRAINDICACIONES

Hipersensibilidad a los componentes de la fórmula, niños menores de 2 años, embarazo y lactancia, glaucoma de ángulo cerrado, hipertrofia prostática, úlcera péptica estenosante y obstrucción vesicular.

PRECAUCIONES GENERALES

En niños menores de 2 años no se ha establecido un plan de dosificación. No se recomienda sobrepasar la dosis sugerida. No debe administrarse en forma continua por periodos mayores de 12 semanas.

PRECAUCIONES O RESTRICCIONES DE USO DURANTE EL EMBARAZO Y LA LACTANCIA

No se use en el embarazo, lactancia ni en menores de 2 años.

REACCIONES SECUNDARIAS Y ADVERSAS

Ocasionalmente se puede presentar sedación y somnolencia que generalmente son transitorias, en algunos pacientes puede producir cefalea, resequedad de boca, náusea, vómito, palpitaciones y visión borrosa sin que se tenga que discontinuar el tratamiento.

INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS Y DE OTRO GÉNERO

VITERNUM puede potencializar los efectos de otros antagonistas histaminérgicos, no deben utilizarse concomitantemente con inhibidores de proteasas empleados para el tratamiento del SIDA, inhibidores de recaptura de serotonina utilizados como antidepresivos ni con el alcohol.

ALTERACIONES EN LOS RESULTADOS DE PRUEBAS DE LABORATORIO

Hasta el momento se desconocen.

PRECAUCIONES EN RELACIÓN CON EFECTOS DE CARCINOGENESIS, MUTAGÉNESIS, TERATOGENESIS Y SOBRE LA FERTILIDAD

En los estudios realizados no se ha demostrado efectos de carcinogénesis, mutagénesis, teratogénesis ni sobre la fertilidad.

DOSIS Y VÍA DE ADMINISTRACIÓN: Oral.

Niños de 2 a 4 años: 5 ml.

Niños de 4 a 10 años: 10 ml.

Niños mayores y adultos: 15 ml.

Siempre antes de cada comida, 3 veces al día.

MANIFESTACIONES Y MANEJO DE LA SOBREDOSIFICACIÓN O INGESTA ACCIDENTAL

Hasta el momento a las dosis recomendadas no hay información de sobredosificación deliberada o accidental, sin embargo, si esto llegase a suceder deberá darse medicamentos sintomáticos y medidas de soporte (lavado gástrico y administración de carbón activado).

PRESENTACIÓN

Frasco con 140 ml de jarabe edulcorante con sabor a fresa y un vial conteniendo 84 mg del principio activo dihexazina, los cuales deberán ser mezclados antes de su empleo.

Una vez preparada el jarabe, cada 10 ml contienen 6 mg de Dihexazina.

RECOMENDACIONES SOBRE ALMACENAMIENTO

Consérvese a temperatura ambiente a o más de 30°C.

Hecha la mezcla el producto se conserva durante 30 días a temperatura ambiente.

LEYENDAS DE PROTECCIÓN

Literatura exclusiva para médicos.

No se deje al alcance de los niños.

Su venta requiere receta médica.

HECHO EN MÉXICO POR:

Laboratorios Senosiain S.A. de C.V.

Camino a San Luis Rey No. 221

Ex Hacienda Santa Rita

C.P. 38137, Celaya, Guanajuato. México.

Reg. No. 83532 SSA

® Marca Registrada