

## Kreecer®

Polvo.

Estimulante del apetito, moderador del estrés y polivitamínico.



### Fórmula.

Vitamina A	5'000,000 UI
Vitamina D <sub>3</sub>	1'000,000 UI
Vitamina E	3,000 UI
Vitamina K <sub>3</sub>	1 g
Vitamina B <sub>1</sub>	500 mg
Vitamina B <sub>2</sub>	2 g
Pirodoxal fosfato de ciproheptadina (CC-51)	500 mg
Vitamina B <sub>12</sub>	10 mg
Niacina	10 g
Pantotenato de calcio	5 g
Excipiente, c.b.p.	100 g

### Farmacocinética y Farmacodinamia.

El Piridoxal Fosfato de Ciproheptadina disminuye la utilización en forma temporal de la glucosa por el organismo, altera la actividad del centro regulador hipotalámico del apetito e induce al individuo a comer, lo que tiene como consecuencia una baja actividad del centro regulador de la saciedad del hambre en el hipotálamo, bajo estas condiciones desaparece o disminuye el efecto inhibitor del centro medial de la saciedad por lo cual su actividad aumenta presentando un incremento del apetito. Tiene una rápida absorción en el tracto gastrointestinal, se distribuye a todos los tejidos, se acumula principalmente en hígado, se excreta por la orina y por bilis.

**kreecer®** está indicado como tratamiento coadyuvante en animales que presentan signos de caquexia, desnutrición, anorexia y estrés. En animales convalecientes o en programas de desparasitación o inmunización; así como en los cambios de las etapas productivas de Aves reproductoras, Aves de Engorda, Pollitas de Reemplazo, Porcinos y Bovinos productores de carne.

### Dosis.

1 sobre de 50 g/500 L o 1,000 L de agua.  
1 sobre de 50 g/250 Kg o 500 Kg de alimento.

### Tratamiento.

En todo el ciclo de producción.

### Vía de administración.

Oral, en el agua de bebida y en el alimento.

**Advertencias.**

No consumir productos de animales tratados sino hasta 5 días después de la última administración. No administrar el producto después de la fecha de caducidad, consérvese a temperatura ambiente a no más de 30°C en lugar seco y fresco, protegido de la luz. Producto de uso exclusivo en medicina veterinaria. No se deje al alcance de los niños.

**Su venta requiere receta médica.****Consulte al Médico Veterinario.****Presentación.**

Caja con 20 sobres de 50 g c/u.

**Registro.** Q-6066-006**Hecho en México por**

Laboratorios Senosiain S.A. de C.V., Lago Silverio N° 177, Col. Anáhuac, 11320, Ciudad de México.

**[www.senosiain.mx](http://www.senosiain.mx)**

**Senosiain®**